

SOL COULÉ DÉCORATIF TEINTÉ



Consultez les solutions chantiers du guide

EMPLOI

DOMAINES D'UTILISATION

- ◆ confection de chapes de finition et de décoration, teintées dans la masse pour locaux privés, tertiaires et commerciaux, soumis à des contraintes telles que circulation de matériel roulant léger, trafic piéton, etc...

SUPPORTS

- ◆ dalle béton
- ◆ chape ciment ou anhydrite
- ◆ ancien carrelage

ÉPAISSEUR D'APPLICATION

- ◆ de 5 à 15 mm

LIMITES D'EMPLOI

- ◆ ne pas utiliser sur :
 - sols mouillés en permanence ou soumis à des remontées d'humidité
 - sols friables ou instables
 - sols extérieurs
 - support bois ou dérivés
 - support insuffisamment cohésifPrécautions d'utilisation
- ◆ pour utiliser ce produit en toute sécurité, afin de protéger votre santé et l'environnement, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage
- ◆ les consignes de sécurité pour un emploi sûr de ce produit sont disponibles dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS), accessible sur www.quickfds.fr
- ◆ les informations relatives aux dangers des produits figurent à la rubrique « Sécurité Produits »

CARACTÉRISTIQUES DE MISE EN ŒUVRE

- ◆ étalement : 230 - 245 mm (Ø 68 mm, H 35 mm)
- ◆ accessibilité : 3 à 5 heures

- ◆ réalisation d'un traitement de surface : 24 heures
 - ◆ trafic léger : 24 heures
 - ◆ délai avant mise en charge/mise à disposition du second œuvre : 3 jours environ
 - ◆ recouvrement résine polyuréthane : 3 jours
- Ces temps sont donnés à +20 °C, ils sont allongés à basse température et réduits par la chaleur et la quantité de mélange.*

IDENTIFICATION

- ◆ forme : poudre
- ◆ composition : liant hydraulique, granulats, adjuvants spécifiques
- ◆ densité de la poudre : 1,7
- ◆ densité chape sèche : 1,9
- ◆ granulométrie : 0-1 mm

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- ◆ NF EN 13813
- ◆ NF EN 13454
- ◆ Cahier des Charges de Mise en Œuvre

PERFORMANCES

- ◆ C_E selon EN 13813
- ◆ classification selon NF EN 13813 CT-C25-F7

	28 jours
résistance en flexion	11 N/mm ²
résistance en compression	32 N/mm ²

- ◆ résistance à l'usure BCA : AR 0,5
- Ces valeurs sont des résultats d'essais normalisés en laboratoire. Elles peuvent être sensiblement modifiées par les conditions de mise en œuvre sur le chantier.*

RECOMMANDATIONS

- ◆ ne pas appliquer en cas de risque de gel dans les 24 heures et/ou durant les 2 jours suivant le coulage.
- ◆ ne pas ajouter d'additifs
- ◆ stocker au sec, à l'abri des intempéries.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- ◆ les supports doivent être parfaitement durs, sains, secs, solides et propres. Les zones douteuses ou friables seront éliminées par tout moyen mécanique approprié (rabotage, grenailage, etc), permettant l'élimination des graisses, huiles, laitances de surface et toute partie non adhérente. Le support sera ensuite soigneusement aspiré
- ◆ le support présentera une résistance cohésive d'au moins 1,5 N/mm². Contrôler en procédant à des tests d'arrachement
- ◆ les joints et fissures seront localisés et recensés et les fissures traitées par injection ou remplissage gravitaire ou éventuellement pontées si nécessaire à l'aide d'une bande de pontage et de résine époxy. Ces fissures doivent être stabilisées
- ◆ une isolation périphérique sera mise en place le long de toute structure verticale (murs, poteaux, etc)
- ◆ sur support béton et chape ciment, le primaire **weber.floor 4716** sera mis en œuvre en 2 passes brossées, diluées à 1:3 (primaire 4716 : eau claire), chaque passe intervenant après le séchage de la précédente, soit entre 3 heures et 16 heures selon les conditions du chantier. En cas de béton très poreux, la consommation du primaire peut augmenter. Dans ce cas, une troisième passe peut être nécessaire. Prévenir la formation de flaques
- ◆ sur ancien carrelage : les carreaux doivent être fermes, portants et secs. Procéder par sondage et éliminer les carreaux non adhérents ainsi que tous résidus ou impuretés pouvant nuire à l'adhérence du **weber.floor 4650**
- ◆ les carreaux seront poncés au disque diamant et les joints seront dégraissés
- ◆ pour un support type carrelage, grès cérame, grès émaillé ou chape anhydrite, utiliser impérativement le primaire **weber.prim epoxy**, qui sera sablé à refus, l'excédent étant éliminé après séchage
- ◆ les manques seront rebouchés au moyen de **weber.floor 4602** (après impression) ou de mortier de réparation à prise rapide
- ◆ sur support irrégulier ou de mauvaise planéité, couler une couche de compensation en **weber.floor 4602** ou en **weber.floor 4320**
- ◆ un support ne présentant pas les pré-requis mécaniques attendus pour recevoir le **weber.floor 4650** pourra être traité par le boulonnage au sol d'un treillis métallique (Ø 5 mm, maille 150 ou équivalent), lequel sera recouvert d'une couche de **weber.floor 4602**. Se reporter au Cahier des Charges de Mise en Œuvre

APPLICATION

- ◆ taux de gâchage : 20 - 21%, soit 5 l à 5,2 l par sac de 25 kg de **weber.floor 4650**

Application manuelle :

1

- ◆ gâcher mécaniquement à l'aide d'un malaxeur électrique lent (500 tr/min) muni d'un agitateur en U 4 l d'eau par sac pendant 2 minutes pour obtenir une pâte fluide et homogène. Ajouter l'eau restante. Ne jamais dépasser le dosage en eau prescrit
- ◆ laisser reposer pendant 2 minutes puis malaxer à nouveau quelques secondes. Mettre en place le mortier frais
- ◆ appliquer l'enduit en une seule passe continue pour éviter les raccords et débuller, égaliser puis lisser **weber.floor 4650** selon l'effet recherché à l'aide d'un râteau débulleur et d'une lisseuse

2

- ◆ selon l'aspect de finition recherché, un traitement mécanique de la surface du **weber.floor 4650** peut être réalisé au moyen d'une monobrosse, au pad noir, et/ou avec différents grains. Procéder prudemment. La périphérie du local sera traitée à l'aide d'une ponceuse excentrique portative

- ◆ pour des motifs de maintenance et/ou d'esthétisme, **weber.floor 4650** (poncé ou brut) peut recevoir un traitement de surface : vernis époxy, vernis polyuréthane ou cires
- ◆ avant l'application de la protection, marcher avec précaution (chaussettes, chaussons)
- ◆ en cas de travaux avant la mise en service du local, protéger le sol (plaques de contreplaqué, ...)

Application mécanique :

1

- ◆ se prête à la mise en œuvre avec machines à malaxage continu, type m-tec Duomix ou Monomix
- ◆ réaliser un test d'étalement : 230 à 245 mm (kit d'étalement **weber.floor** Ø 68 mm, H 35 mm). Ne jamais recourir à un excès d'eau
- ◆ couler **weber.floor 4650** en réglant l'épaisseur avec des trépieds de hauteur
- ◆ prévoir une épaisseur minimale de 5 mm
- ◆ au cours du coulage, débuller et égaliser **weber.floor 4650** à l'aide d'un râteau débulleur ou d'une lisseuse crantée et lisser selon l'effet recherché
- ◆ en cas de pause supérieure à 15 minutes, vider machine et tuyaux



25 kg

weber.floor 4650

SOL COULÉ DÉCORATIF
TEINTÉ

INFOS PRATIQUES

Unité de vente : sac de 25 kg (palette filmée complète de 40 sacs, soit 1 000 kg)
Format de la palette : 80 x 120 cm
Granulométrie : 0-1 mm
Consommation : 17 kg/m²/cm d'épaisseur

Outillage : trépieds, lisseuse, râteau débulleur, flamande, machine à malaxage continu

Conservation : 6 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri de l'humidité et des fortes chaleurs



AVANTAGES PRODUIT

- + Aspect minéral, béton surfacé
- + Esthétisme contemporain béton ciré
- + Teinté dans la masse
- + Très haute résistance, grande polyvalence
- + Mise en service rapide des locaux

Produit(s) associé(s)

weber.floor 4602

weber.floor 4716

weber.prim époxy

CONDITIONS D'APPLICATION

- ◆ température d'emploi optimale : de +10°C à +20°C
- ◆ température d'emploi : de +5°C à +30°C
- ◆ le bâtiment sera clos et couvert et à l'abri de tout risque de réhumidification important
- ◆ le produit sera protégé des courants d'air pendant le durcissement du mortier et de l'exposition directe au soleil (fenêtres masquées)
- ◆ éviter l'exposition du matériau et des tuyaux au soleil
- ◆ éviter l'emploi d'une eau trop chaude ou trop froide
- ◆ les joints du support seront impérativement repris

TRAITEMENTS DE SURFACE INDICATIFS

Bouche Pores	Traitement de surface	Aspect final	Type
Johnson Jontec Technique X2	Jontec TimeSaver X3	Haute Brillance	Emulsion acrylique
	Taski Vision Matt X3	Mat satin	Emulsion acrylique
weber.klin sol x2	weber.klin protecteur x2	Satiné	Vernis Polyuréthane

TEINTES



Saint-Gobain Weber France

Centre de Renseignements Techniques

N° Indigo 0 820 00 33 00

0,12 € TTC / MN

www.weber.fr

weber
SAINT-GOBAIN