



M I D A S Metall®

DIE METALLHAUT

## MIDAS Surfaces GmbH

Nordhäuser Straße 40

OT Worbis

37339 Leinefelde-Worbis

Téléphone : +49 (0) 36074 / 6308-12

Fax : +49 (0) 36074 / 6308-22

e-mail : midas@midassurfaces.de

Internet : www.midassurfaces.de

## Module Design pour surfaces MIDAS Metall

*Enjolivement des surfaces intérieures par métal véritable, pour pratiquement tous les supports. Proportion de métal > 90 %.*

### Produits et finitions MIDAS :

	<b>Application par pulvérisation (viscosité faible)</b>	<b>Application par outil (viscosité moyenne)</b>	<b>Application par outil (viscosité élevée)</b>
Outil d'application	Pistolet	Lissoir, pinceau ou rouleau	Truelle
Finition	Surfaces lisses et régulières	Structure fine et uniforme	Structure plus solide et non uniforme
Épaisseur du métal	0,2 - 0,5 mm	0,2 - 1,5 mm	0,2 - 1,5 mm
Exigences du support	Qualité Q4 Plusieurs couches d'apprêt	Qualité Q3 Apprêt avec sable de quartz fin	Qualité Q3 Apprêt avec sable de quartz fin
<b>Produits MIDAS</b>	<p><b><u>Artifex 2.0</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>à base d'eau</li> <li>possibilité d'utilisation sur place</li> <li>pour murs intérieurs et pièces de meuble</li> </ul> <p><b><u>Artifex 3.0</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>à base de solvant</li> <li>brillance plus élevée</li> <li>application en cabine de pulvérisation</li> <li>pour reproduction de la texture du support</li> <li>pour mobilier</li> <li>Pierre &amp; céramique</li> <li>usage extérieur</li> <li>vernis protecteur nécessaire contre l'oxydation</li> </ul>	<p><b><u>Artifex 2.1</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>à base d'eau</li> <li>possibilité d'utilisation sur place</li> <li>pour murs intérieurs et pièces de meuble</li> </ul> <p><b><u>Artifex 1.2</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>sans solvant</li> <li>possibilité d'application par pulvérisation au moyen d'un pistolet avec godet à pression</li> <li>possibilité d'utilisation sur place</li> <li>pour usage extérieur ou dessus de bar ou revêtement de sol</li> <li>pour haute résistance mécanique</li> <li>oxydation faible et lente</li> <li>surfaces hautement authentiques mais stables sans vernis</li> <li>utilisation d'un assouplissant pour faciliter le ponçage</li> </ul>	<p><b><u>Artifex 2.2</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>à base d'eau</li> <li>possibilité d'utilisation sur place</li> <li>pour murs intérieurs et pièces de meuble</li> </ul> <p><b><u>Artifex 6.0</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>sans solvant</li> <li>possibilité d'utilisation sur place</li> <li>pour usage extérieur ou dessus de bar ou revêtement de sol</li> <li>pour haute résistance mécanique</li> <li>oxydation faible et lente</li> <li>surfaces hautement authentiques mais stables sans vernis</li> <li>utilisation d'un assouplissant pour faciliter le ponçage</li> </ul>



M I D A S Metall®

DIE METALLHAUT

## MIDAS Surfaces GmbH

Nordhäuser Straße 40

OT Worbis

37339 Leinefelde-Worbis

Téléphone : +49 (0) 36074 / 6308-12

Fax : +49 (0) 36074 / 6308-22

e-mail : [midas@midassurfaces.de](mailto:midas@midassurfaces.de)

Internet : [www.midassurfaces.de](http://www.midassurfaces.de)

### **Métaux disponibles pour tous les produits :**

#### **Classiques :**

- Bronze
- Cuivre
- Laiton
- Laiton doré
- Aluminium (non disponible en dehors de l'UE)
- Fer
- Acier
- Zinc

#### **Alliages spéciaux :**

- Or blanc
- Platine
- Étain
- Acier B1 pour revêtement de sol et usage hautement mécanique
- Acier B50 pour revêtement de sol et usage hautement mécanique
- Bronze L1 pour revêtement de sol et usage hautement mécanique
- Bronze L2 pour revêtement de sol et usage hautement mécanique
- Autres alliages disponibles (en fonction de la taille du projet)

### **Options de finition :**

- Ponçage gros grain et polissage éclatant
- Ponçage grain moyen pour finition mate
- Brossé
- Applications spéciales : par exemple, bronze ou laiton avec finition oxydée brun antique ou noir ; cuivre avec finition oxydée vert ; fer rouillé

### **Vitrification de la surface :**

- Non traitée (apparence naturelle de la patine avec le temps)
- Cire Nano ou Huile de finition MIDAS (limitation de la patine et étanchéité à la saleté)
- Vernis protecteur (empêche l'oxydation et les traces d'usure)
  - CE : pour finition satin brillant
  - Nanokarat: pour finition brillant élevé, durabilité maximale
  - Vernis protecteur N: pour stabilisation des surfaces patinées et rouillées, aucune vitrification